



Предназначена для дуговой сварки постоянным током конструкций из углеродистых, легированных и нержавеющей сталей плавящимися электродами на прямой и обратной полярностях.

Технические данные:

- ♦ Напряжение питающей сети (частота тока 50 Гц), В..... 198–242
- ♦ Род сварочного тока Постоянный
- ♦ Пределы регулирования сварочного тока, А 20–160
- ♦ Напряжение холостого хода, В, не более 80
- ♦ Максимальная потребляемая мощность, кВт 5,6
- ♦ Мощность, потребляемая в режиме холостого хода, Вт, не более 50
- ♦ Максимальный ток, потребляемый из сети, А 35
- ♦ Продолжительность включения при максимальном токе сварки, %..... 100
- ♦ Коэффициент полезного действия, % 75
- ♦ Габаритные размеры, мм 202 x 410 x 250
- ♦ Масса, кг, не более 16
- ♦ Исполнение IP11

ТЕМКОР обеспечивает:

- ♦ Простоту и удобство эксплуатации.
- ♦ Широкий диапазон регулирования сварочного тока, позволяющий производить сварку электродами диаметром от 1,6 мм до 4,0 мм.
- ♦ Стабильность и эластичность дуги, малое разбрызгивание, спокойный перенос электродного металла при сварке в любом пространственном положении.
Дуга стабильна даже при использовании электрода без обмазки.
- ♦ Устойчивое зажигание, благодаря применению специального устройства вольт-добавки.
- ♦ Высокую надежность. Благодаря мощной системе охлаждения, имеется возможность непрерывной круглосуточной работы на максимальном токе.
- ♦ Аварийное отключение при появлении на выходе напряжения свыше 110 В.
- ♦ Контроль температуры силовых элементов и защитное отключение при перегреве.